

WIGTEC

Präzisions- und Sonderbauteile | Apparate-Bau

Hochvakuumlötofen WTH 200



Löten Sie Diamant und
pCBN prozesssicher in
Ihrem Unternehmen

Unser Vertriebspartner



An der Lohwiese 29
97500 Ebelsbach | Germany

Telefon: +49-9522-94 32-0
Fax: +49-9522-94 32-11
E-Mail: office@ceratonia.com
Web: www.ceratonia.com

15 Gründe

Qualität
Terminreue
Wertschöpfung
Prozessentwicklung
Hohe Produktivität
Schnelle Prozesszeiten

optionale Kühleinheit
leistungsfähiges Aggregat
Zuverlässigkeit

Investitionssicherheit
Hohe Mobilität

Geringer Platzbedarf
Niedriger Energieverbrauch
Erfahrung
Erfolg

Unabhängigkeit in der Diamant und Lotauswahl
größere Unabhängigkeit von Lieferanten
Vergrößerung der Fertigungstiefe
wir helfen Ihnen zum erfolgreichen Lötprozess (Prozesskurven/ Lote)
ca. 600 Wendeschneidplatten / Charge
je nach Fräsergröße und Schneidstoff zB. 50 Schafffräser/Charge
8 Std. Zykluszeit = 1 Fräser/10 min auch mannlos über Nacht
weitere Verkürzung der Prozesszeiten (Nachrüstbar)
Löttemperaturen für Nickelbasislote bis 1100°C problemlos realisierbar
Auslegung für Dreischichtbetrieb im Standard,
Prozessdruck 10 E-6 mbar
spätere Entwicklungen können nachgerüstet werden
Anlage kann mit geringstem Aufwand umgestellt werden
Anschlüsse: Strom 32A, Druckluft 6 – 8 bar, (Netzwerk)
2,3 m x 1,4 m (inklusive Kühlgerät) Türdurchlass: 85 cm
10 – 30 KW/h (je nach Chargengewicht)
Auf allen WigTec Anlagen wird erfolgreich produziert
Seit 2013 sind unsere Anlagen in 4 verschiedene Länder
geliefert worden

Nachfolgeinvestitionen unserer Bestandskunden sind in Planung